

CERIMA

EQUIPEMENT

12Rue des Ecoles

80 310 SAINT VAST EN CHAUSSEE

S.A.S. au capital de 50 000 €

Tél : 03 22 51 50 70 Fax : 03 22 51 50 75

R.C. AMIENS B 352 916 589

Siret 352 916 589 000 18

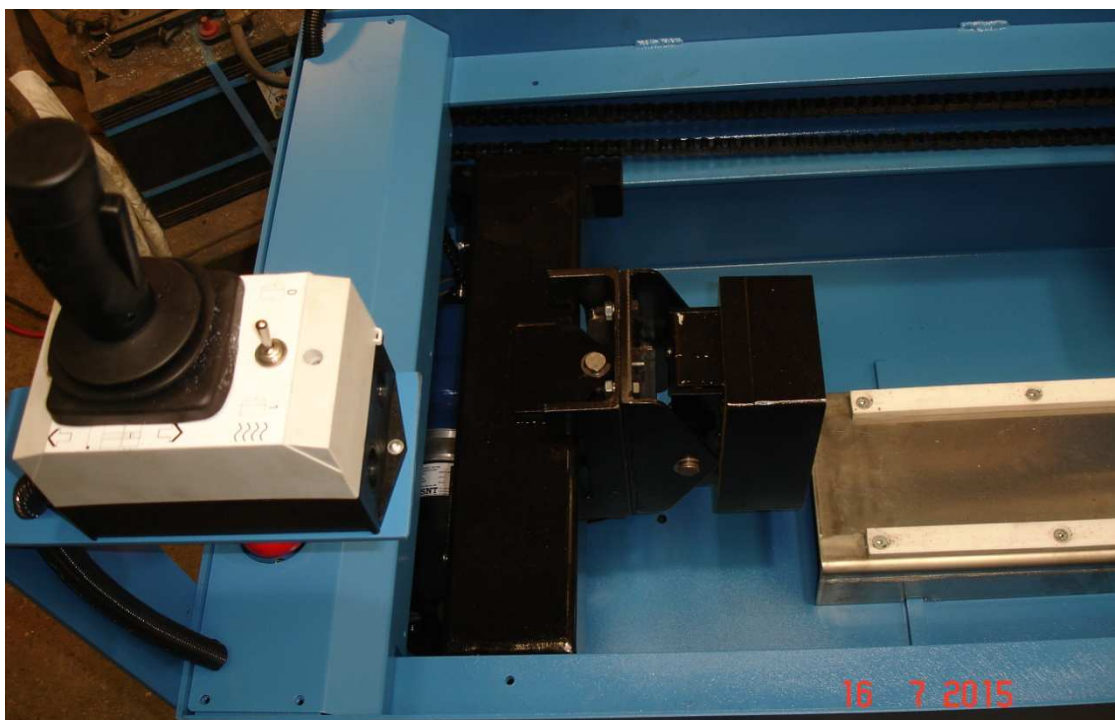
Code APE 292 D

N°IDENTIFICATION TVA FR 17352916589

Mode opératoire pour réglage des chaînes de translation

Le réglage des chaînes de translation doit être effectué par un personnel qualifié.

Tout d'abord, il est nécessaire de positionner la traverse en position arrière comme sur la photo ci-dessous.



S.A.R.L. au capital de 50 000 €

Tél : 03 22 51 50 70

Fax : 03 22 51 50 75

E.Mail : cerima@wanadoo.fr

RC Amiens B 352 916 589

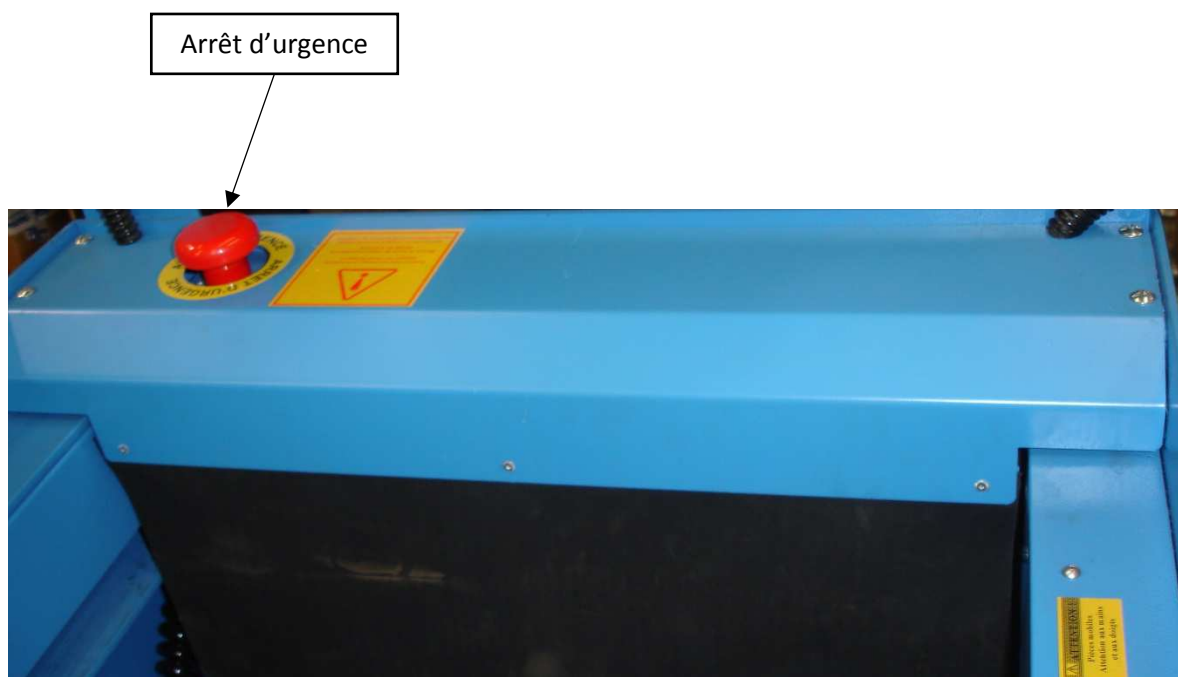
SIRET 352 916 589 00026

CODE ACTIVITE 292 D

TVA FR 17 352 916 589

**MANUTENTION – LEVAGE – MECANISATION & AUTOMATISATION DE
POSTES – MACHINES SPECIALES – MISE EN CONFORMITE –
RENOVATION**

Il faut ensuite mettre le Tugger hors tension en appuyant sur l'arrêt d'urgence et le débrancher du transpalette électrique.



S.A.R.L. au capital de 50 000 €

Tél : 03 22 51 50 70

Fax : 03 22 51 50 75

E.Mail : cerima@wanadoo.fr

RC Amiens B 352 916 589

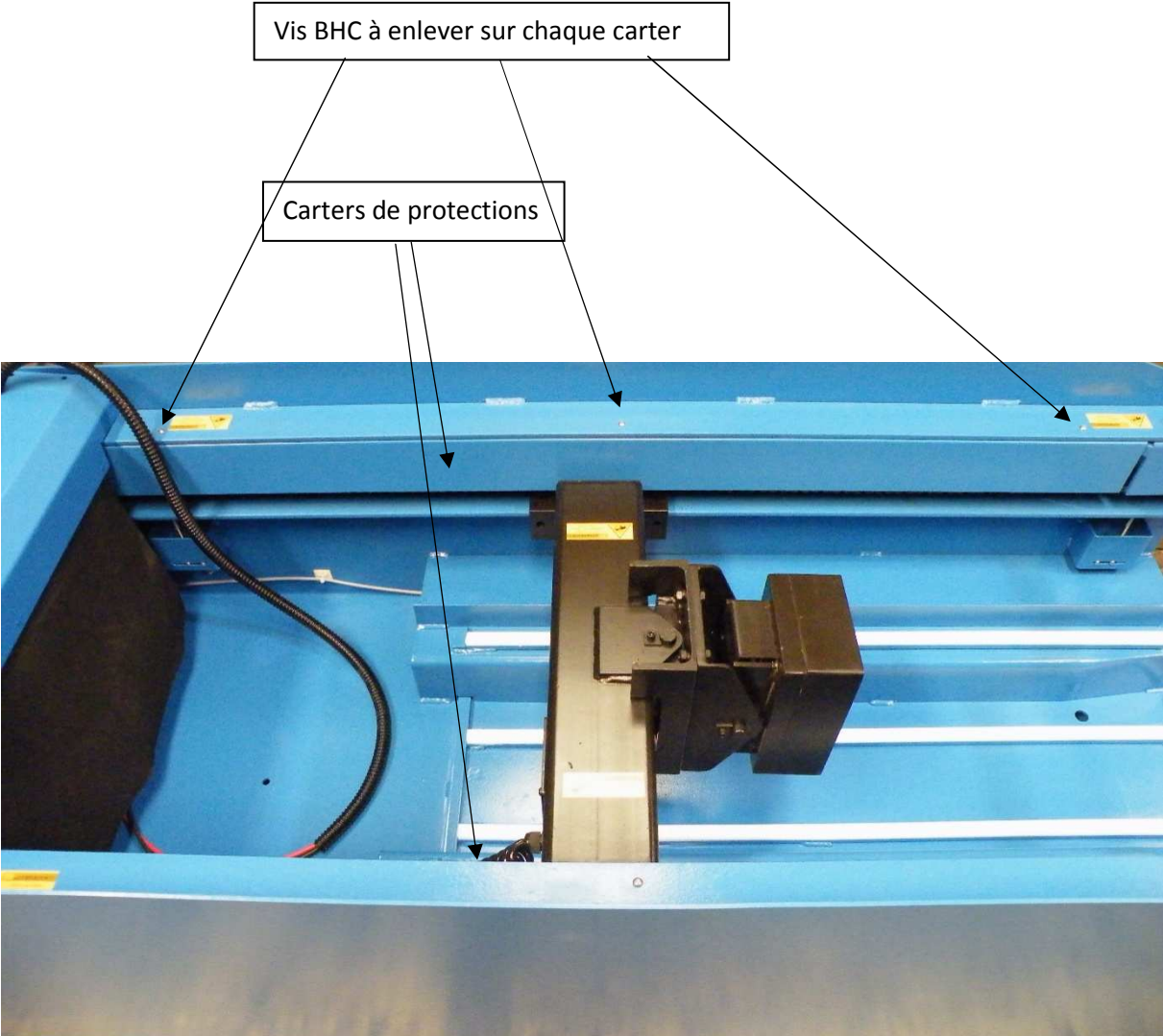
SIRET 352 916 589 00026

CODE ACTIVITE 292 D

TVA FR 17 352 916 589

**MANUTENTION – LEVAGE – MECANISATION & AUTOMATISATION DE
POSTES – MACHINES SPECIALES – MISE EN CONFORMITE –
RENOVATION**

Il est nécessaire de visualiser les chaînes de translation. Pour cela, démonter les deux carters situés sur les côtés du Tugger. Ceux-ci sont fixés par trois vis BHC. Les dévisser puis enlever les carters de protection.



Une fois les carters enlevés, la traverse étant en position reculée, vous devez observer ceci:



A l'aide d'un mètre, mesurer l'écart entre le dessous de la chaîne et le profil U métallique. L'écart doit être compris entre 8 et 10 mm.



S.A.R.L. au capital de 50 000 €

Tél : 03 22 51 50 70

Fax : 03 22 51 50 75

E.Mail : cerima@wanadoo.fr

RC Amiens B 352 916 589

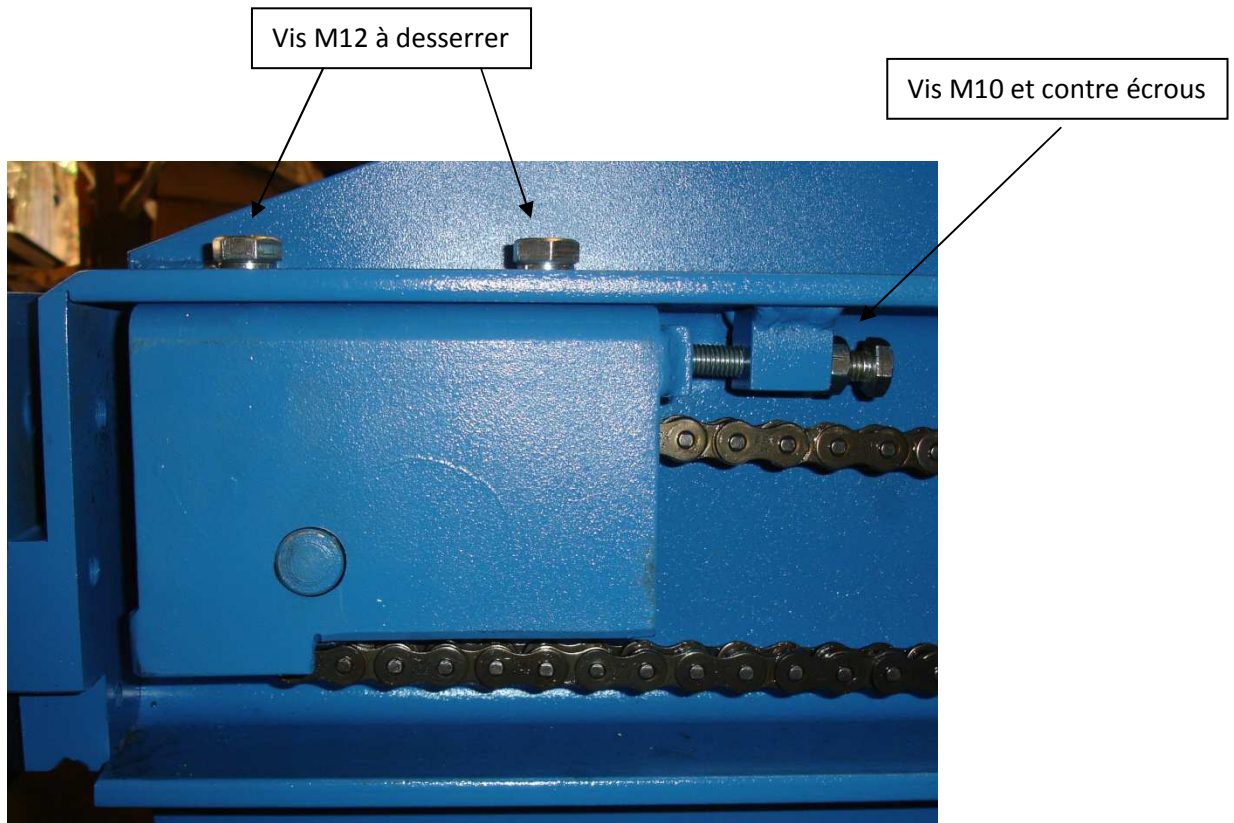
SIRET 352 916 589 00026

CODE ACTIVITE 292 D

TVA FR 17 352 916 589

**MANUTENTION – LEVAGE – MECANISATION & AUTOMATISATION DE
POSTES – MACHINES SPECIALES – MISE EN CONFORMITE –
RENOVATION**

Si l'écart mesuré n'est pas compris entre 8 et 10mm, il est nécessaire de desserrer légèrement (de manière à permettre au tendeur de bouger) les deux vis hexagonales M12. Puis, au niveau de la vis M10, débloquer le contre écrou. Ensuite, si l'écart est inférieur à 8mm, visser la vis M10 jusqu'à obtenir un écart correct. Si l'écart est supérieur à 10mm, dévisser la vis M10 jusqu'à obtenir un écart correct (il est nécessaire de prendre en compte le fait que la chaîne va se retendre lorsque les deux vis M12 vont être resserrées).



S.A.R.L. au capital de 50 000 €

Tél : 03 22 51 50 70

Fax : 03 22 51 50 75

E.Mail : cerima@wanadoo.fr

RC Amiens B 352 916 589

SIRET 352 916 589 00026

CODE ACTIVITE 292 D

TVA FR 17 352 916 589

**MANUTENTION – LEVAGE – MECANISATION & AUTOMATISATION DE
POSTES – MACHINES SPECIALES – MISE EN CONFORMITE –
RENOVATION**

Avant de resserrer les deux vis M12, il faut s'assurer que le tendeur est bien enfoncé dans le profil U et qu'il ne dépasse pas à l'intérieur du Tugger comme sur la photo ci-dessous:



Les vis M12 peuvent donc être resserrées (couple de serrage 92N.m) ainsi que les contres écrous.

Une fois le réglage de la tension des chaînes de translation effectué, les carters de protections peuvent être remontés.

Le Tugger peut alors être rebranché au transpalette électrique puis le bouton d'arrêt d'urgence tiré vers le haut.

Le Tugger est prêt à être utilisé.

S.A.R.L. au capital de 50 000 €

Tél : 03 22 51 50 70

Fax : 03 22 51 50 75

E.Mail : cerima@wanadoo.fr

RC Amiens B 352 916 589

SIRET 352 916 589 00026

CODE ACTIVITE 292 D

TVA FR 17 352 916 589

**MANUTENTION – LEVAGE – MECANISATION & AUTOMATISATION DE
POSTES – MACHINES SPECIALES – MISE EN CONFORMITE –
RENOVATION**